



La Fundación Globalcaja colabora con TEAcompañóCLM para favorecer la inclusión de la población infantil con autismo en el Peque Verano 2024 de Tomelloso

- Gracias al proyecto Depor-TEA, las actividades deportivas que se llevan a cabo entre el 24 de junio y el 12 de julio en Tomelloso, con la colaboración del Ayuntamiento, volverán a abrirse a este colectivo

Ciudad Real, 17 de junio 2024. La Fundación Globalcaja Ciudad Real apoyará otro verano más a la Asociación TEAcompañó CLM para hacer posible, dentro del proyecto Depor-TEA 2024, que las colonias deportivas estivales de Tomelloso, que se desarrollan del 24 de junio al 12 de julio, favorezcan la inclusión de población infantil y juvenil con trastorno del espectro autista, TDAH o necesidades especiales.

El presidente de la Fundación Globalcaja, Mariano León, y Ana Belén Navarro, presidenta de TEAcompañóCLM, han formalizado esta colaboración, que se enmarca en el compromiso que tiene la entidad financiera que destina el 17,5% de sus resultados a respaldar iniciativas sociales, deportivas, culturales y de formación e investigación.

Desde la Fundación Globalcaja se otorga un especial valor a la labor que realizan asociaciones como TEAcompañó CLM para favorecer una mejor calidad de vida de las personas con necesidades especiales y sensibilizar a la población sobre su realidad.

La colaboración de la Fundación Globalcaja con TEAcompañóCLM se focaliza en este programa deportivo, que permite a través de un apoyo técnico multidisciplinar al personal municipal del Peque Verano en Tomelloso, contando con monitores de apoyo que, por segundo año consecutivo vuelve a aportar la Clínica AMAS (Asociación para la Mejora de la Autonomía y la Salud), facilitar que personas con capacidades distintas puedan practicar deporte y acceder a este recurso durante su ocio estival.

Gracias a estos recursos deportivos adaptados en el Peque Verano, las personas con autismo pueden disfrutar de la práctica deportiva regular y adaptada a sus necesidades, una actividad que redunda en su inclusión y en una mejora de su autonomía personal.